



MRP

Planeación de Requerimientos de Materiales

El módulo de Planeación de Requerimientos de Materiales balancea el suministro y la demanda para todos los componentes y partes necesarias para satisfacer su Programa Maestro de Producción. El proceso de MRP ejecuta dos tareas esenciales: Reprogramar ordenes existentes para alcanzar los cambios en la demanda actual, e inicializa nuevas ordenes (señales de orden o ordenes planeadas), que se requiere, para balancear el suministro con la demanda. Este módulo también mantiene datos de planeación de los productos.

Detalle del MRP4 - 1200

ID de Pieza	Tipo de Pieza			CO Mínima	Inventario Seguridad
1200	A - Pieza Fabricada Control MRP			0	0
Descripción 1	TC Mfc.	TC Comp.	Per. Días	CO Máxima	Punto Reorden
MANUBRIO	2	0	0	0	0
Descripción 2	Planificador	UDM	Política Orden	CO Múltiple	Cantidad Reorden
	200	UN	W - Semanal	0	0
<input type="checkbox"/> Plan Firme	Señal de Programa		Cantidad Disponible	Cantidad No Liquidable	Rendimiento
<input type="checkbox"/> Señal MRP	Q - Cola		4.0000	0	100

Demanda / Requerimientos **Opciones de MRP** **Suministro (*ajustada por desecho)**

Reference	Order	Type	St	Qty	Avail.	Date	Qty*	Type	St	Order	Firm
1	500001	RQ	3	28.00	-24.00	04/05/1999					
2					126.00	04/05/1999	150.00	MF	3	510004	
3	500008	RQ	3	5.00	121.00	04/12/1999					
4					271.00	04/12/1999	150.00	MF	3	510015	
5	300000	RQ	3	10.00	261.00	04/16/1999					
6	403385	RQ	1	177.00	84.00	04/26/1999					
7					91.00	04/26/1999	7.00	MF	3	500010	
8					123.00	04/26/1999	32.00	MF	3	510001	
9					193.00	04/26/1999	60.00	MF	3	510003	
10	403400	RQ	1	155.00	28.00	04/27/1999					
11	200001	RQ	1	5.00	23.00	04/20/1999					

- Manejo por excepciones.
- Planeación sin papel.
- MRP selectivo.
- Herramientas gráficas de planeación.
- Aprobación masiva de ordenes.
- Consultas en línea.

- Visualizar suministro y demanda completa de cada parte.
- Códigos de color de disponibilidad proyectada alertan al planificador de las acciones requeridas para prevenir faltantes.
- Validación de la demanda a través de encadenamientos a una o varias ordenes a niveles superiores.
- Doble clic la orden de suministro para cambiar la orden de producción o de compras.
- Visualizar el plan basado en lo que está pasando hoy, usando capacidades de filtros y agrupación.
- Ajuste el plan real en el tiempo a través de múltiples niveles sin reprogramar el MRP.
- Consulta de productos que requieren atención después de la corrida de MRP en un formato de hoja de calculo.
- Más de 10 mensajes de excepción identifican que partes necesitan atención inmediata.
- Filtros de excepción le permite al planificador concentrarse en los problemas más críticos primero, eliminando el tener que recurrir a grandes volúmenes de datos.
- Automáticamente reprogramar las fechas de entrega de las ordenes basado en el balance del suministro y la demanda.
- Aprobación masiva le permite aprobar grupos de ordenes juntos en ves de una a la vez, ahorrando tiempo.

SIM CONSULTORES S.A.

Crra. 43A No 1Sur-188 Of. 901 Edif Torre Empresarial Bancafe Medellín, Colombia
Commutador : (574)-3211491 Fax: (574) 2689024 email : sim@sim.com.co http://www.sim.com.co