



Ejecución de Planta

Centros de Trabajo / Rutas de Proceso / Programas

El módulo de Control de Producción, le permite crear ordenes de producción, hacer seguimiento del inventario en proceso, mantener información de los Centros de Trabajo, y analizar faltantes y pendientes. Con el módulo de Control de Producción en funcionamiento usted experimentara incrementos en la productividad de la Mano de Obra, mejor utilización de la maquinaria, menos tiempos perdidos, planes de capacidad confiables y predecir programas de horas extras. Las ordenes están en proceso en manufactura, pero puede usted realmente estar seguro que saldrán en el tiempo estipulado ? Ahora usted puede asegurar que los días de atrasos en los despachos terminaron.

Navegador de Ordenes 1

Rango: Seleccionar Por: N° de Orden

Iniciar: [] Terminar: []

Incluir Ordenes en Estado:

- 1 - Planificada
- 2 - Autorizada
- 3 - Liberada

Incluir Tipos de Piezas de Orden:

- Piezas Compradas
- Piezas Fabricadas
- Piezas Subcontratadas

[Consultar]

	Tip	Aut	Lib	Firm	Cant Orden	Número Lote	Número Serial	Vence Act	Vence Orq	ID Pieza	Descripción	Prioridad
300000	MS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	10.00			04/22/1999	04/22/1999	1140	BICICLETA AZUL	
300001	MS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5.00			05/06/1999	05/06/1999	1140	BICICLETA AZUL	
300002	MS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	10.00			05/20/1999	05/20/1999	1140	BICICLETA AZUL	
300003	MS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	25.00			06/18/1999	06/18/1999	1140	BICICLETA AZUL	
300004	MS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	25.00			07/02/1999	07/02/1999	1140	BICICLETA AZUL	
300005	MS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5.00			07/27/1999	07/27/1999	1140	BICICLETA AZUL	
300006	MS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	10.00			07/30/1999	07/30/1999	1140	BICICLETA AZUL	
300007	MS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	10.00			06/04/1999	06/04/1999	1140	BICICLETA AZUL	
300008	MS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	15.00			06/18/1999	06/18/1999	1140	BICICLETA AZUL	
300009	MS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	10.00			09/17/1999	09/17/1999	1140	BICICLETA AZUL	
300010	MS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	15.00			10/01/1999	10/01/1999	1140	BICICLETA AZUL	
403370	PL	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1450.00			05/03/1999	05/03/1999	100	CHOCOCOND	PLANNED
403371	PL	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2120.00			05/10/1999	05/10/1999	100	CHOCOCOND	PLANNED
403372	PL	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1180.00			05/17/1999	05/17/1999	100	CHOCOCOND	PLANNED
403373	PL	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1250.00			05/24/1999	05/24/1999	100	CHOCOCOND	PLANNED

- Mantenimiento de centros de trabajo.
- Mantenimiento de rutas de fabricación.
- Manejo de flujos de proceso.
- Notas ilimitadas a las operaciones.
- Control del desperdicio.
- Programa por centro de trabajo.
- Seguimiento de inventarios en proceso.
- Documentación de proceso.
- Actualización por código de barras.

- Definición de los Centros de Trabajo, con especificaciones de capacidad, utilización y costos asociados.
- Definición de Hojas de Proceso, tiempos de proceso y de montaje por tipo de operación, herramientas, dispositivos.
- Notas a las Hojas de Proceso o a cada operación describiendo la normalización de la operación.
- Creación de tablas de defectos para reportes de desperdicios.
- Reporte de operaciones y desperdicios asociados a cada operación.
- Seguimiento de lotes de producción y seriales.
- Impresión de documentación de proceso, hojas de proceso y requisición de almacén.
- Programas por centro de trabajo usando el coeficiente de razón crítica para el manejo de prioridades.
- Consultas de carga de los centros de trabajo y comparación con la capacidad para identificar cuellos de botella.
- Consulta de los programas de los Centros de Trabajo y el cumplimiento del programa.
- Consultas de faltantes de materiales para las ordenes de producción y asegurar de que los recursos estén disponibles.
- Consulta del progreso de las ordenes de producción y su estado.
- Calculo de fechas de comienzo y terminación para cada operación usando programación hacia atrás.

SIM CONSULTORES S.A.